



**g+p**

GmbH & Co. KG  
Spezialwerkzeuge und Werkzeughalter

## Gravier pen



### Die Besonderheit dieses Verfahrens:

Der Beschriftungspen ist mit einer in Axialrichtung gefederten Hartmetallkugel ausgestattet. Durch die abrollende Hartmetallkugel entsteht auf der Oberfläche eine Materialverdichtung, welche das gewünschte Beschriftungsbild hinterlässt.

### Einsatzbereich:

Das prägen wird bei feinen und optisch hochwertigen Beschriftungen, sowie bei Anwendungen, wo absolute Gratfreiheit erforderlich ist, angewendet. Die Bearbeitung kann sowohl an geraden als auch unebenen Flächen vorgenommen werden. Eingesetzt werden die Gravierstifte unter anderem in Bearbeitungszentren und Drehautomaten.

### Allgemeine Informationen:

Aufnahme des Beschriftungspens an einem Werkzeugplatz in Ihrer Maschine  
Aufnahme mit einem 20mm Weldonenschaft  
Einfach zu bedienendes Werkzeug  
Es ist kein Nadelantrieb der Maschine erforderlich

Der Beschriftungspen wird entweder durch Luftzufuhr oder durch die Innenkühlung der Maschine betrieben. Aufgrund der sehr hohen Frequenz verdichtet sich das Material und es entsteht beim Verfahren eine vertiefte Kontur.

Durch leicht auszutauschende Hartmetallspitzen sind unterschiedlich dicke Schriftstärken möglich. Diese ermöglicht aufgrund der Axialen Federung eine stetig gleichbleibende Schrifttiefe, selbst bei unebenen Oberflächen.

### Weitere Vorteile sind:

Durch eine direkte Signierung auf der Maschine während des Fertigungsprozesses entsteht ein wesentlicher Zeitvorteil, da die Werkstücke fertig signiert von Ihrer Maschine kommen. Somit entfällt ein weiterer Arbeitsgang.  
Flexibilität ist ein wichtiger Bestandteil dieser Fertigungsart. Während andere bei Änderungen ein neues Werkzeug bestellen und wochenlang darauf warten müssen, können

---

Sie bei dem Beschriftungspen ohne Unterbrechung fertigen. Dazu muss im Programm nur der zu signierende Text geändert werden.

Bei der Signierung fährt die Maschinen-Achse die gewünschte Beschriftung ab. Allerdings ist hier im Vergleich zum Gravieren, keine Rotation der Spindel erforderlich. Außerdem sind viel höhere Vorschübe möglich. Die Beschriftungszeit liegt bei ca. 1 Sek. / Ziffer bzw. Buchstabe.